

**+** Mayor calidad superficial con capas externas reforzadas para facilitar el corte y el mecanizado

**+** Mayor compacidad en su núcleo que nos da mayor resistencia al arranque de tornillo y al mecanizado

**—** Menor riesgo de esportillado de superficies al cortar y mecanizar



# KOMPAC

Kompac es un **tablero de partículas de madera tricapa** con un proceso de fabricación desarrollado para conferir **mayor calidad superficial** y **mayor compacidad en el interior del tablero** que le hace especialmente idóneo para aplicaciones donde la carga a soportar, herrajes a aplicar o mecanizados a ejecutar, sean elevados.

Es un tablero especialmente indicado para el mundo de la **Cocina, Baño y Mueble en general**.

En aplicaciones donde se necesita **reducir el esportillado superficial**, es un tablero sustituto ideal de otros compuestos con MDF ya que **reduce el astillado del corte además de permitir el reciclaje posterior al no contener fibras** lo que redonda aún más en el **valor medioambiental y de economía circular del producto**.

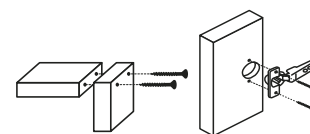
Es un tablero que aporta un **40% más de resistencia al arranque de tornillo en sus caras** y un **100% más de resistencia al arranque de tornillo en sus cantos**.

**Espesores:** 10, 16 y 19 mm. (Otros posibles bajo consulta)

**Densidad:** +10% frente a un tablero P2 convencional.

**Arranque tornillo:** +40% frente a un tablero P2 convencional.

La madera es un material natural, de apariencia única con variaciones naturales en el color, la textura y el patrón de vetas. Las fotos y las muestras proporcionan un ejemplo que puede no ser representativo de la gama completa de estas variaciones naturales. Asimismo, los datos de la especificación deben utilizarse únicamente como guía y no tienen valor contractual. Es responsabilidad del comprador determinar si el producto es adecuado para la aplicación prevista, para asegurarse de que tanto la ubicación como la forma de uso sean apropiadas y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante y con los requisitos reglamentarios vigentes.



**100% +**  
en CANTOS

**40% +**  
en CARAS

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

### DEFINICIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

Su característica principal es que sus caras están reforzadas para un mejor comportamiento de resistencia al arranque de tornillo y de resistencia al esportillado.

Está indicado para uso interior en ambiente seco. Su campo de aplicación varía en función del espesor, pero es un tablero ideal cuando se requieran elevadas prestaciones físico-mecánicas, como puede ser núcleos de puertas, suelos técnicos, entreplantas y mobiliario en general.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El tablero cumple a su salida de fábrica los requisitos generales siguientes:



### DATOS TÉCNICOS (VALORES MEDIOS)

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS	UNIDADES	Requisitos en función del espesor (mm)						NORMA
		> 6-13	> 13-20	> 20-25	> 25-32	> 32-40	> 40-54	
Resistencia a la flexión	N/mm <sup>2</sup>	16,0	15,0	13,0	11,0	9,0	7,0	EN 310
Módulo de elasticidad en flexión	N/mm <sup>2</sup>	2300	2300	2050	1850	1500	1200	EN 310
Tracción perpendicular	N/mm <sup>2</sup>	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	EN 319
Tracción Superficial	N/mm <sup>2</sup>	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	EN 311
Densidad*	Kg/m <sup>3</sup>	750	720	700	680	660	650	EN 323

\*Datos orientativos que dependen del espesor

CARACTERÍSTICAS GENERALES	UNIDADES	Requisitos	NORMA
Humedad	%	5 - 13	EN 322
Contenido en formaldehído	Clase	Clase E1 (≤8 mg/100 g de tablero seco)	EN ISO 12460-5
Hinchamiento de grosor (2h en agua)	%	≤ 2,5	EN 317
Absorción (2 horas en agua)	%	≤ 15	EN 317

### DATOS TÉCNICOS (Valores Medios)

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES	UNIDADES	Requisitos	NORMA
Espesor (en mismo tablero y entre tableros)	mm	±0,3	EN 324-1
Longitud y anchura	mm	±5	EN 324-1
Rectitud de cantos	mm/m	1,5	EN 324-2
Escuadría	mm/m	2	EN 324-2

Las características técnicas, así como las normas de referencia, pueden sufrir modificaciones derivadas del desarrollo del producto.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Deben protegerse contra la humedad y almacenarse sobre una superficie plana, evitando el contacto directo con el suelo y el agua, manteniendo las distancias entre rastreles con que se suministra el embalaje para evitar hinchamientos, curvaturas y deformaciones. En caso de apilado de varios paquetes se debe respetar la alineación vertical de los rastreles para asegurar una correcta distribución de peso.

Diversos factores tales como los cambios bruscos de temperatura o de humedad, o unas condiciones de apilado inadecuadas en los almacenes o en las zonas de transformación, pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

